



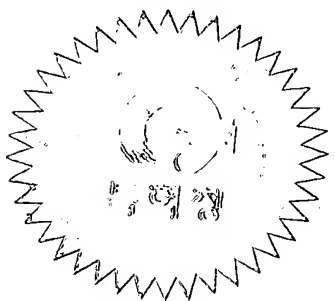
별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto
is a true copy from the records of the Korean Intellectual
Property Office.

출원 번호 : 10-2003-0023523
Application Number

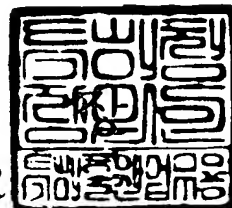
출원 년 월 일 : 2003년 04월 10일
Date of Application APR 10, 2003

출원인 : 장 종 철
Applicant(s) JANG, JONG CHEOL



2004 년 03 월 22 일

특 허 청
COMMISSIONER



【서지사항】

【서류명】	특허출원서
【권리구분】	특허
【수신처】	특허청장
【참조번호】	0001
【제출일자】	2003.04.14
【발명의 명칭】	등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑
【발명의 영문명칭】	Gloves for welding work removed joint
【출원인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, jong chul
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-080
【주소】	부산시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR
【취지】	특허법 제42조의 규정에 의하여 위와 같이 출원합니다. 출원인 장종철 (인)
【수수료】	
【기본출원료】	11 면 39,000 원
【가산출원료】	0 면 0 원
【우선권주장료】	0 건 0 원
【심사청구료】	0 항 0 원
【합계】	39,000 원
【감면사유】	개인 (70%감면)
【감면후 수수료】	11,700 원
【첨부서류】	1. 요약서·명세서(도면)_1통

【요약서】

【요약】

본 발명은 등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑에 관한 것으로, 더욱 상세하게는, 식지, 병어리단, 등면이 일체로 재단된 등면부에 앞면부와 식지, 병어리단이 재단된 손가락부를 봉합하여 등면부의 이음매를 제거하고 식지와 병어리부의 봉합단을 손가락등으로 이동시킴으로써 용접 작업때 실밥이 터지는 것을 방지하고 손을 쥘때 손가락 바닥면과 식지와 중지 사이의 배김 현상을 제거한 등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑에 관한 것이다.

본 발명에 따르면, 엄지(1), 식지(2), 병어리부(3)로 형성된 용접 작업용 장갑에 있어서, 사각형의 앞면 하단으로 엄지구멍(4)이 형성된 앞면부(100)에 분절선을 기준으로 양쪽으로 반원형의 식지(2a)와 병어리단(3a)이 형성된 손가락부(200)가 봉합되고 손가락부(200)와 앞면부(100)의 상단은 식지(2b), 병어리단(3b), 등면(5)이 일체로 형성된 등면부(300)가 봉합되어 형성되어진 것을 특징으로 하는 등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑가 제공된다.

【대표도】

도 4

【색인어】

앞면부, 손가락부, 등면부, 병어리부, 손가락부식지, 손가락부병어리단

【명세서】

【발명의 명칭】

등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑{Gloves for welding work removed joint}

【도면의 간단한 설명】

도 1의 (a), (b)는 종래 용접 작업용 장갑의 등면도, 손바닥면도

도 2는 종래 작업용 장갑의 재단도

도 3의 (a), (b)는 본 발명의 용접 작업용 장갑 등면도, 손바닥면도

도 4은 본 발명의 재단도

<도면의 주요부분에 대한 부호의 설명>

100:앞면부

200: 손가락부

300:등면부

1: 엄지

2: 식지

3: 병어리부

4: 엄지구멍

2a: 손가락부식지

3a: 손가락부병어리단

2b: 등면부식지

3b: 등면부병어리단

5: 등면

6: 연결단

【발명의 상세한 설명】

【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

<11> 본 발명은 등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑에 관한 것으로, 더욱 상세하게는, 식지, 병어리단, 등면이 일체로 재단된 등면부에 앞면부와 식지, 병어리단이 재단된 손가락부를 봉합하여 등면부의 이음매를 제거하고 식지와 병어리부의 봉합단을 손가락등으로 이동시킴으로써

용접 작업때 실밥이 터지는 것을 방지하고 손을 절때 손가락 바닥면과 식지와 중지 사이의 배김 현상을 제거한 등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑에 관한 것이다.

- <12> 일반적으로 용접 작업 중에는 고온의 불뚱이 비산함으로 손을 보호하기위해 방염 효과가 좋은 피혁 제품의 장갑을 끼고 작업이 이루어지고 있다.
- <13> 그런데, 용접 작업은 고도의 기술과 집중력이 필요하고 장시간 용접기를 쥐고 작업이 이루어짐으로써 두꺼운 피혁을 봉합한 봉합단에서 손가락사이가 심하게 배겨 아픔을 주게됨으로써 작업 능률을 떨어뜨리는 원인이 되었다.
- <14> 상기의 문제점을 개선하여 안출한 장갑이 중지, 무명지, 소지를 일체로 병어리부를 형성하여 중지, 무명지, 소지 사이의 손가락 배김 현상을 제거하고 손놀림을 원활토록하여 작업 능률을 향상시키는 장갑이 사용되고 있다.
- <15> 그런데, 이 또한 식지와 중지 사이의 봉합단(가)은 도1의 (b)와 같이 여전히 식지와 중지의 손가락 사이에 있고 손을 쥐었을 때 봉합단(가)은 손가락의 바닥면에 대접됨으로써 봉합단(가)의 배김 현상은 완전히 제거하지 못하였다.
- <16> 또한 등면부에는 앞면부와 봉합되는 이음매가 형성되는데 작업중 고열의 불뚱이 비산하면서 이음매의 실밥을 끊음으로써 이음매가 벌어져 장갑을 못쓰게 되고 벌어진 이음매 사이로 불뚱이 유입되어 화상을 입는 안전사고의 문제점이 있었다.

【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

- <17> 본 발명은 상기한 바와 같은 종래의 문제점을 해소하고자 한 데 있는 것으로

식지, 병어리단, 등면을 일체로 제단된 등면부에 식지, 병어리단이 제단된 손가락부와 앞면부를 봉합하여 식지와 병어리부가 봉합되는 봉합단(나)을 도3의 (a)처럼 식지, 중지의 손가락 등면으로 이동시키고 등면부를 일체로하여 등면부의 이음매를 제거함으로써 식지와 중지 손가락 사이의 배김과 주먹을 쥔때 손가락 바닥면의 아픔을 제거하였고 등면부의 실밥이 터지는 것을 방지하는 등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑을 제공하는데 있다.

【발명의 구성 및 작용】

- <18> 이하, 본 발명을 첨부 도면의 실시예에 의거하여 상세하게 설명하면 다음과 같다.
- <19> 엄지(1), 식지(2), 병어리부(3)로 형성된 용접 작업용 장갑에 있어서, 사각형의 앞면 하단으로 엄지구멍(4)이 형성된 앞면부(100)에 분절선을 기준으로 양쪽으로 반원형의 식지(2a)와 병어리단(3a)이 형성된 손가락부(200)가 봉합되고 손가락부(200)와 앞면부(100)의 상단은 식지(2b), 병어리단(3b), 등면(5)이 일체로 형성된 등면부(300)가 봉합되어 형성되어진다.
- <20> 여기서, 손가락부(200)의 분절선은 식지(2a)와 병어리단(3a)가 분리되게 일정 길이만 자르게되고 남은 연결부분은 연결단(6)이 된다.
- <21> 도면중 미설명 부호 7은 이음매이고, 400는 카우스이다.
- <22> 이와같이 된 본 발명은 앞면부(100)의 봉합선에 분절선을 기준으로 양쪽으로 반원형의 식지(2a)와 병어리단(3a)이 형성된 손가락부(200)가 도 4와 같이 접어져 봉합되고 앞면부(100)와 손가락부(200) 상단에 식지(2b), 병어리단(3b), 등면(5)이 일체로 형성된 등면부(300)가 봉합되어 식지(2), 병어리부(3)의 용접용 장갑이 형성되는데 등면부(300)가 일체형으로 재단되어 앞면부(100)와 손가락부(200)가 봉합됨으로써 도1의 (a)와 같이 등면에 있던 이음매(7)가 제

거되어 고온의 불뚱으로 인한 실밥의 끊김이 제거되고 벌어진 이음매(7)의 공간으로 불뚱이 유입되어 손에 화상을 입는 안전 문제를 방지할 수 있다.

<23> 그리고, 손가락부(200)에서 식지(2a)와 병어리단(3a)를 분리하는 분절선은 일정 길이만 자르고 나머지는 식지(2a)와 병어리단(3a)이 연결 상태인데 이때 분절선의 종점 근처의 위치에서 식지(2a)와 병어리단(3a) 방향으로 접고 다시 식지(2a)와 병어리단(3a)의 연결단(6)을 기준으로 접으면 도 4의 손가락부 접은 모양의 형상이 나오게 된다.

<24> 도4과 같이 접어진 손가락부(200) 상단에 등면부(300)를 올려 봉합하면 식지(2), 병어리부(3)의 봉합선이 연결단(6)만큼 높아지게 되어 식지(2)와 병어리부(3) 사이에 봉합선이 제거되고 동시에 손가락부(200)와 등면의 봉합선도 등면 위쪽으로 봉합되어 봉합선이 손가락등면에 접하게 되어 작업중 물건을 잡거나 집을때 손바닥면의 배김 현상을 완전히 제거하게 된다.

【발명의 효과】

<25> 이와같이 본 발명은 등면부(300)를 일체형으로 재단하여 이음매(7)을 제거함으로써 실밥 터지는 것을 차단하고 불뚱으로부터 손의 화상을 방지하며, 손가락부(200)와 등면부(300)의 봉합을 연결단(6)만큼 높여서 식지(2)와 병어리부(3) 사이의 봉합선을 제거하고 손가락부(200)와 등면부(300)의 봉합선을 식지(2)와 중지의 손가락등면으로 이동함으로써 물건을 집거나 잡는 작업 중에서 봉합단으로 손의 배김 현상을 제거하는 등의 효과가 있다.

【특허청구범위】**【청구항 1】**

엄지(1), 식지(2), 병어리부(3)로 형성된 용접 작업용 장갑에 있어서, 사각형의 앞면 하단으로 엄지구멍(4)이 형성된 앞면부(100)에 분절선을 기준으로 양쪽으로 반원형의 식지(2a)와 병어리단(3a)이 형성된 손가락부(200)가 봉합되고 손가락부(200)와 앞면부(100)의 상단은 식지(2b), 병어리단(3b), 등면(5)이 일체로 형성된 등면부(300)가 봉합되어 형성되어진 것을 특징으로 하는 등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑

【청구항 2】

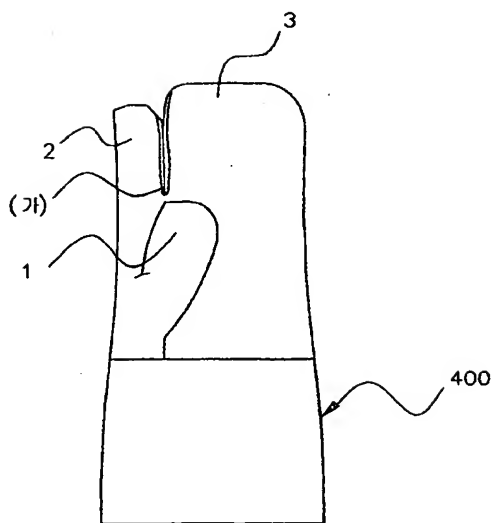
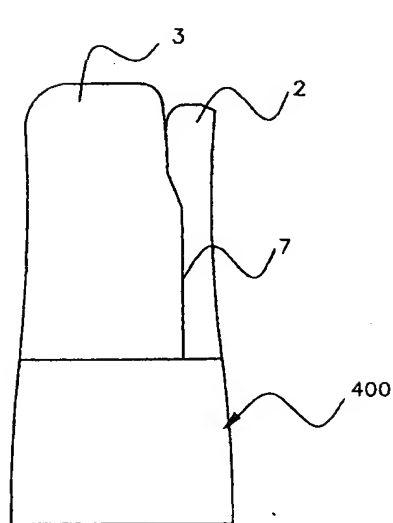
제 1항에 있어서, 손가락부(200)의 식지(2a)와 병어리단(3a)을 분리되게 자르고 남은 연결부분이 연결단(6)으로 형성되는 것을 특징으로 하는 등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑.

【도면】

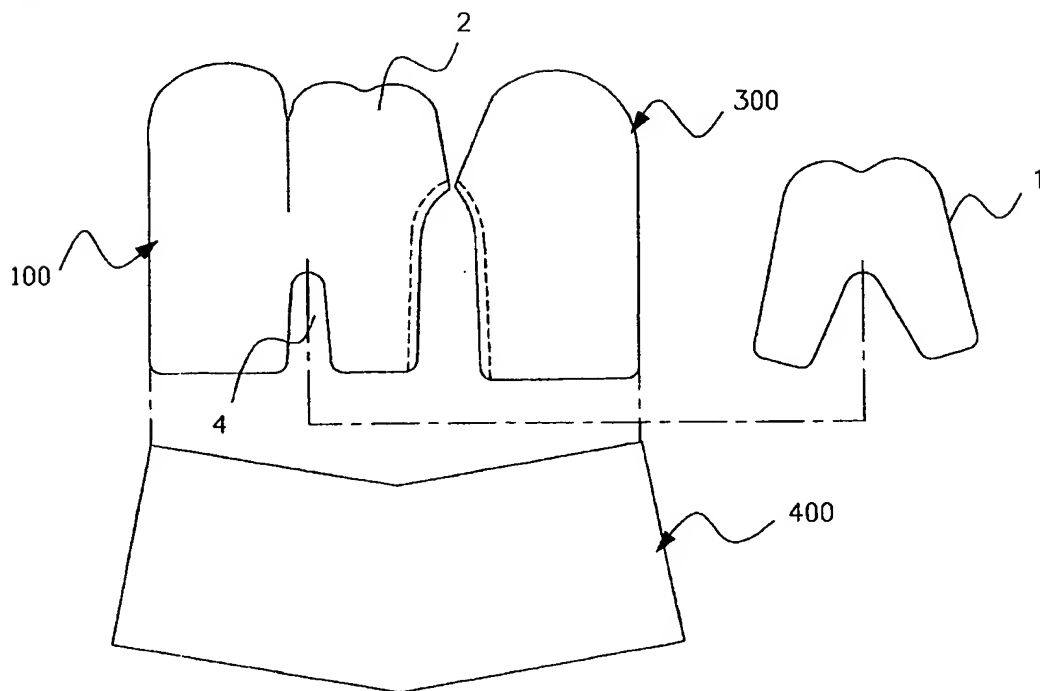
【도 1】

(a)

(b)

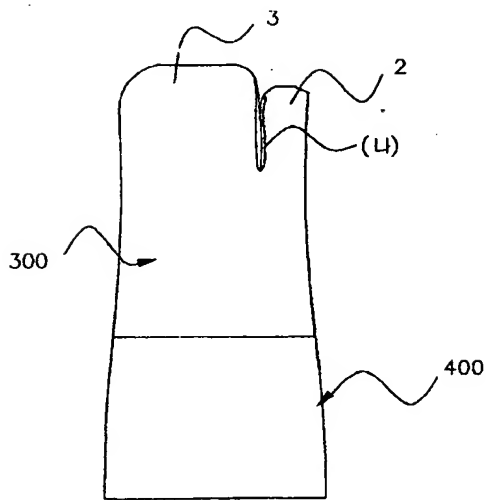


【도 2】

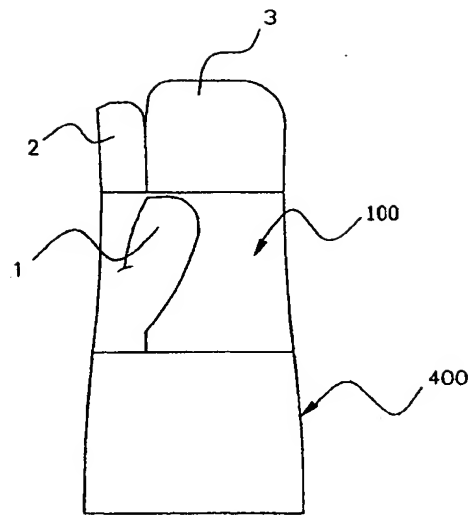


【도 3】

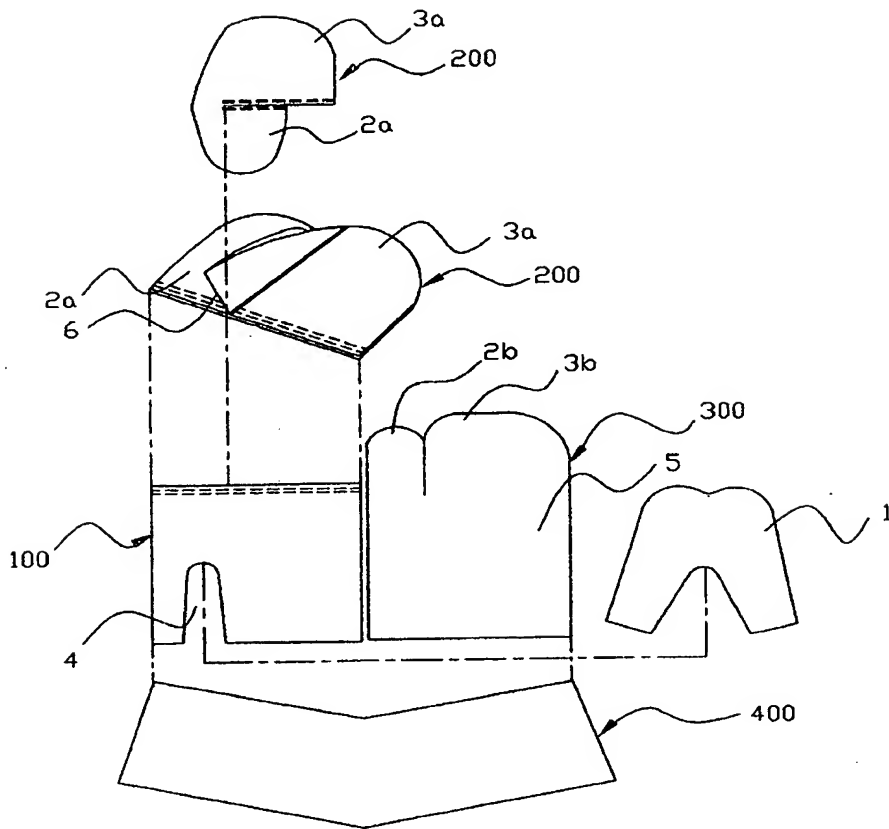
(a)



(b)



【도 4】



【서지사항】

【서류명】	서지사항 보정서
【수신처】	특허청장
【제출일자】	2004.02.26
【제출인】	
【성명】	장종철
【출원인코드】	4-1995-058854-5
【사건과의 관계】	출원인
【대리인】	
【성명】	김원춘
【대리인코드】	9-2001-000104-7
【포괄위임등록번호】	2003-083197-7
【사건의 표시】	
【출원번호】	10-2003-0023523
【출원일자】	2003.04.10
【발명의 명칭】	등면의 이음매가 제거된 용접용 장갑
【제출원인】	
【접수번호】	1-1-2003-5073279-44
【접수일자】	2003.04.10
【보정할 서류】	특허출원서
【보정할 사항】	
【보정대상항목】	발명자
【보정방법】	정정
【보정내용】	
【발명자】	
【성명의 국문표기】	장종철
【성명의 영문표기】	JANG, JONG CHEOL
【주민등록번호】	471103-1106310
【우편번호】	606-809
【주소】	부산광역시 영도구 동삼동 1124-2 반도보라비치 101동 105호
【국적】	KR

【취지】

특허법시행규칙 제13조·실용신안법시행규칙 제8조의 규
정에 의하여 위와 같 이 제출합니다. 대리인
김원춘 (인)

【수수료】

【보정료】

0 원

【기타 수수료】

0 원

【합계】

0 원